

Kích Thước Stud Bolts cho Mặt Bích Ansi RF & RTJ

ASME B16.5 Class 400

| NPS | DIA Bolts (in) | Length RF | Length RTJ | Number of Bolts |
|-------|----------------|-----------|------------|-----------------|
| 1/2 | 1/2 | 75 | 75 | 4 |
| 3/4 | 5/8 | 90 | 90 | 4 |
| 1 | 5/8 | 90 | 90 | 4 |
| 1.1/4 | 5/8 | 95 | 95 | 4 |
| 1.1/2 | 3/4 | 110 | 110 | 4 |
| 2 | 5/8 | 110 | 110 | 8 |
| 2.1/2 | 3/4 | 120 | 120 | 8 |
| 3 | 3/4 | 125 | 125 | 8 |
| 3.1/2 | 7/8 | 140 | 140 | 8 |
| 4 | 7/8 | 140 | 140 | 8 |
| 5 | 7/8 | 145 | 145 | 8 |
| 6 | 7/8 | 150 | 150 | 12 |
| 8 | 1 | 170 | 170 | 12 |
| 10 | 1.1/8 | 190 | 190 | 16 |
| 12 | 1.1/4 | 205 | 205 | 16 |
| 14 | 1.1/4 | 210 | 210 | 20 |
| 16 | 1.3/8 | 220 | 220 | 20 |
| 18 | 1.3/8 | 230 | 230 | 24 |
| 20 | 1.1/2 | 240 | 250 | 24 |
| 24 | 1.3/4 | 265 | 280 | 24 |
| NPS | DIA Bolts (in) | Length RF | Length RTJ | Number of Bolts |

$$L = 2(s + n + h + rf) + g$$

Trong đó:

s : khoảng trống cách từ mép vát của đầu bulong đến mặt đai ốc (thường thì $S = 1/3$ đường kính bulong)

n : chiều cao của đai ốc + chiều dày của vòng đệm

h : độ dày mặt bích

rf : chiều cao mặt nâng của mặt bích (rf: raised Face, rf = 0 nếu đó là mặt ff hay flat face)

g : độ dày của gasket hay vòng đệm làm kín

